



EBRATS 2018

INFORME DE VISITA A LA FERIA



Integrantes:

Jorge Carignano
Sebastián Mastri
Leonardo Barresi
Diego Barresi
Obdulio Pennella
Fabio Pennella



Introducción

La EBRATS (Exposición Brasileña de Tratamiento de Superficies) es una feria internacional que se realiza en San Pablo, Brasil, cada 3 años. En esta ocasión se realizó la 16ª edición del evento, siendo que por primera vez se realiza en conjunto con otras 2 ferias: Feitintas (Pinturas y barnices) y Fesqua (Ventanas de aluminio y PVC).

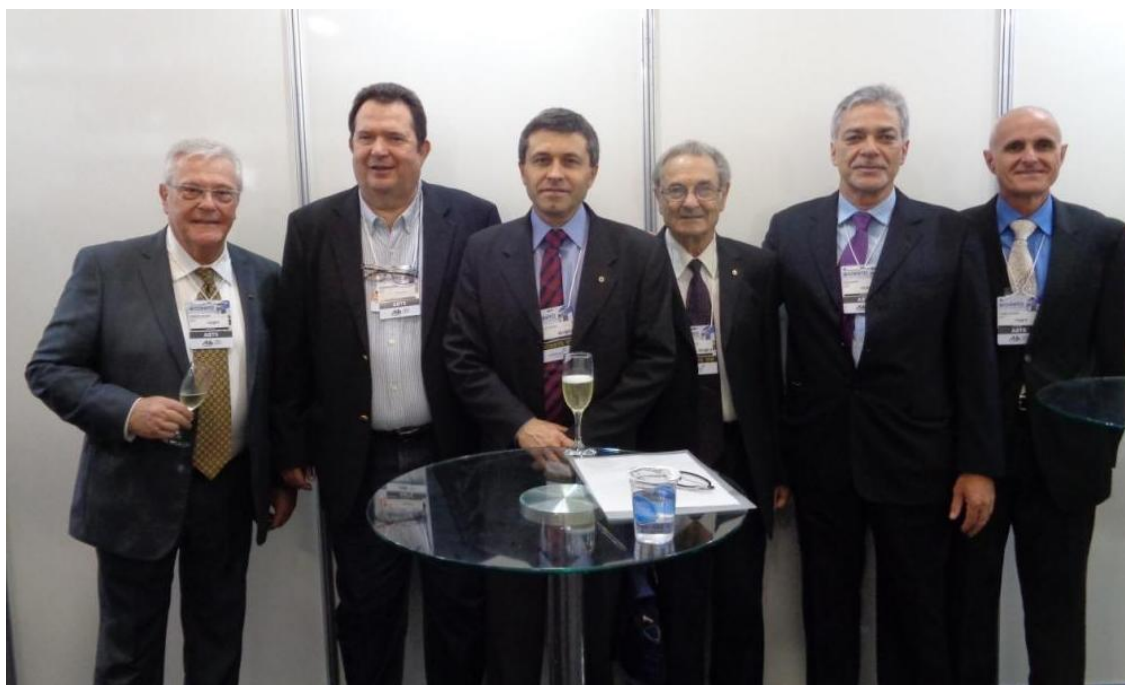
Los objetivos que impulsaron la visita a la feria fueron:

- Renovar los vínculos e intercambiar ideas con la ABTS (Asociación Brasileña de Tratamiento de Superficies) sobre posibles acciones conjuntas.
- Recorrer la feria, identificar avances tecnológicos y oportunidades de negocio y de acceso al conocimiento que pudieran ser de interés para los miembros de SADAM y también de ADIMRA.
- Realizar visitas a planta (dependiendo de la disponibilidad / contactos realizados en la feria / afinidad con los intereses de la delegación o de SADAM).

Según informes de la ABTS, los tratamientos de superficies movilizan actualmente en Brasil entre 55 y 65 millones de dólares al año, y en esta oportunidad la EBRATS recibió unos 45.000 visitantes.

1. Participación en la apertura

El Presidente de SADAM, Ing. Fabio Pennella, y el Sr. Obdulio Pennella, vicepresidente y uno de los socios fundadores de SADAM, fueron invitados por los organizadores al acto de apertura de la feria, hecho que tuvo lugar el miércoles 11 de setiembre a las 13.30 hs. El mismo incluyó un breve discurso del Presidente de la ABTS. Finalmente las autoridades presentes procedieron a un simbólico “corte de cinta” para dar inicio a las actividades previstas en el marco de la feria.



Encuentro con autoridades de la feria



Apertura de la EBRATS

2. Recorrido por la feria

Si bien EBRATS es la feria regional más relevante del sector, en esta oportunidad se pudo comprobar que, debido principalmente a la recesión que viene afectando a Brasil, la cantidad de expositores y la dimensión de los stands se redujeron notablemente con respecto a la edición anterior del evento en 2015. En particular se observó que los stands dedicados a pinturas del sector automotor eran los más concurridos de la feria.



Parte de la delegación de SADAM recorriendo la feria

Se observó un sector dedicado a la presentación de trabajos técnicos (investigación aplicada a tratamientos superficiales), donde se resumían cerca de 30 informes de diferente naturaleza (tratamiento y recuperación de aguas residuales y sus componentes, ensayos de corrosión, recubrimientos aplicando nanotecnologías, etc.).



Presentación de trabajos técnicos

3. Visitas a planta

3.1. Zincagem Martins

Durante la feria se tomó contacto con la firma Zincagem Martins, que posee 2 plantas que realizan diferentes procesos de tratamientos superficiales (mayormente dedicada a autopartistas), y se coordinó la visita a una de ellas para el jueves 13 por la mañana.

La visita comenzó con una reunión con uno de los titulares de la firma, el Sr. Bruno Martins, en la que se habló mayormente sobre la situación económica de Brasil y Argentina y su impacto en la actividad. Estas conversaciones pueden resumirse diciendo que, si bien Brasil está atravesando un momento de recesión y esto afecta la actividad industrial, la perspectiva futura es mucho mejor que la que se visualiza para Argentina, debido a factores como un mayor volumen productivo (y mayor mercado interno) e importantes reservas nacionales de dólares. Respecto de la situación particular de Zincagem Martins, se trata de una empresa familiar que, si bien tuvo mejores momentos (en 2015 llegó a tener unos 200 empleados y procesar unas 1400 t/mes de materiales), actualmente



emplea 170 personas y trata unas 800 t/mes de materiales (principalmente para el mercado de autopartes). Las tareas de mantenimiento se encuentran tercerizadas y las realiza un equipo de 12 personas de diferentes especialidades (pintores, electricistas, mecánicos, etc.).



Visita a Zincagem Martins - Reunión con Bruno Martins

Luego de la reunión, Bruno Martins nos invitó a recorrer la planta mientras seguíamos conversando sobre diferentes aspectos técnicos. Luego de una breve visita del laboratorio, donde se observaron varias personas trabajando con técnicas tradicionales (celda de Hull, buretas para titulación) y con equipamiento más sofisticado (medición de espesores por difracción de rayos x), pasamos a recorrer los sectores de producción.

Los principales procesos se realizan en líneas totalmente automáticas: fosfatizado (cinc, manganeso, tricatiónico), con tambores de acero inoxidable de 400 kg de capacidad; cinc-níquel alcalino (gancheras de aproximadamente 2,0m x 0,5m) y cinc alcalino libre de cianuros (tambores de 200 kg de capacidad).



Recorrida por la planta - Zincagem Martins

Esta última línea se encuentra dividida en 3 secciones paralelas con transferencia entre ellas, y fue la que se observó con mayor detalle durante la visita (recorrimos la primera sección):

- 1) Desengrasas, decapado y electrodeposición (14 posiciones).
- 2) Pasivados.
- 3) Terminaciones especiales (lacas o sellados).

En esta línea también fue posible ver los rectificadores utilizados para la electrodeposición (14 unidades), que se ubican en una sala contigua con aire acondicionado y cuyo mantenimiento se encuentra también tercerizado.

Los tambores de esta línea de cincado (al igual que los de la línea de fosfatizado), son trasladados por carros transportadores.

También hay en esta planta una línea automática para la aplicación, el centrifugado y el secado de pinturas organometálicas, pero actualmente su uso es limitado y al momento de la visita no se encontraba operando; en cambio se



estaba aplicando en un sector contiguo y en forma manual una laca transparente (inmersión, centrifugado y secado en caliente en un túnel con cinta transportadora).

La firma cuenta además en esta planta con pequeñas instalaciones donde realiza: el pasivado al cromo hexavalente de piezas cincadas en un sector y el arenado en otro.

El tratamiento de aguas residuales se realiza de modo discontinuo o batch. Si bien no fue posible ver las instalaciones correspondientes (solamente el filtro prensa utilizado para deshidratar los barros generados en la misma), nos informaron que se generan unos 5000 L/h de aguas residuales.

4. Reunión con ABTS

El viernes 14 Fabio y Obdulio Pennella, Presidente y Vicepresidente de SADAM respectivamente, se reunieron con António Sobrinho (Director de ABTS). Las conversaciones de la reunión se focalizaron en la posibilidad de organizar cursos en Argentina, que podrían incluir diferentes temas de interés para las industrias del Sector, las cuales se beneficiarían de la amplia experiencia de ABTS en el dictado de cursos de diferentes especialidades. La reunión finalizó con la idea de realizar un ciclo de cursos en 2019.

5. Información adicional sobre la feria

Ante cualquier requerimiento o consulta comunicarse con SADAM vía mail (sadam@cincado.com) o telefónica (011 4983 0525).